

# GRAFITLANZEN

Für das Reinigen von NE-Metallschmelzen, insbesondere Aluminium, werden Verfahren angewendet, bei denen man gas- oder pulverförmige Stoffe in genauer Dosierung in ein Schmelzbad einleitet. Unsere Gaseinlassrohre bestehen aus einem einfachen Rohr mit einem Poröskopf als Verteiler.

Unsere Standard **Grafitlanzen JU/RXN** sind in folgenden Standardabmessungen erhältlich:

<u>Typ</u>	<u>Ø Außen (mm)</u>	<u>Ø Innen (mm)</u>	<u>Länge (mm)</u>
JU/RXN-850	52 +3/-1	12 ±1,5	850 ±2
JU/RXN-1250	52 +3/-1	12 ±1,5	1250 ±2

## **Poröskopf:**

<u>Typ</u>	<u>Ø Außen (mm)</u>	<u>Porosität (%)</u>	<u>Qualität</u>
EL/N	100x100	25 – 30	Kohle oder Grafit

## **Technische Daten Grafitlanzen JU/RXN (typische Wertbereiche)**

<u>Bezeichnung</u>	<u>Werte</u>	<u>Einheit</u>
Raumgewicht	1,72 – 1,75	g/cm <sup>3</sup>
Porosität	14 – 17	%
Spez. Elektrischer Widerstand	6 – 8	Ωmm <sup>2</sup> /m
Druckfestigkeit	30 – 40	N/ mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	2- - 25	N/ mm <sup>2</sup>
Aschegehalt	<0,1	%
Therm. Ausdehnungs- koeffizient	1,8 – 2,5	10 <sup>-6</sup> /K
Wärmeleitfähigkeit	120 – 140	W/m K
Max. Korngröße	0,6	mm

