

# GRAFIETLANSEN

Voor het reinigen van niet-ijzer metalen zijn met name in aluminium toepassingen gebruikelijk waarbij gassen of poedervormige stoffen in nauwkeurige hoeveelheden in het gesmolten metaal worden gebracht. De daarvoor door ons leverbare grafiet ontgassingsbuizen bestaan uit een rechte buis met een poreuse kop als diffuser.

Onze standaard **grafietlansen JU/RXN** zijn in volgende afmetingen verkrijgbaar:

<u>Type</u>	<u>Ø Buiten (mm)</u>	<u>Ø Binnen (mm)</u>	<u>Lengte (mm)</u>
JU/RXN-850	52 +3/-1	12 ±1,5	850 ±2
JU/RXN-1250	52 +3/-1	12 ±1,5	1250 ±2

### **Poreuse kop:**

<u>Type</u>	<u>Ø Buiten (mm)</u>	<u>Porositeit (%)</u>	<u>Materiaal</u>
EL/N	100x100	25 – 30	kool of grafiet

### **Technische gegevens grafietlansen JU/RXN (typische waarden)**

<u>Omschrijving</u>	<u>Waarden</u>	<u>Eenheden</u>
Ruimtelijk gewicht	1,72 – 1,75	g/cm <sup>3</sup>
Porositeit	14 – 17	%
Spec. elektrische weerstand	6 – 8	Ωmm <sup>2</sup> /m
Drukvastheid	30 – 40	N/ mm <sup>2</sup>
Buigvastheid	20 - 25	N/ mm <sup>2</sup>
As-gehalte	<0,1	%
Therm. uitzettingscoëfficiënt	1,8 – 2,5	10 <sup>-6</sup> /K
Warmtegeleiding	120 – 140	W/m K
Max. korrelgrootte	0,6	mm

